

8.1 **Pression, pression absolue de la série Pression différentielle et pression absolue de la série Pression**



PRÉCAUTION

Si les vannes d'arrêt de tuyauterie (Figure 53, p. 97 ff.) sont mal manipulées ou de façon non conforme, il y a risque de graves blessures corporelles ou de lourds dommages matériels.

En cas d'utilisation avec des fluides toxiques, le transmetteur de mesure ne doit pas être ventilé.

8.1.1 **Mesure de gaz**

Actionnez les organes d'arrêt dans l'ordre suivant:

Position de départ : Toutes les vannes d'arrêt fermées

1. Ouvrez la soupape d'arrêt (Figure 53, p. 97, 2B).
2. Appliquez au transmetteur la pression qui correspond au début de mesure par le raccord d'essai de l'organe d'arrêt (2).
3. Vérifiez et rectifiez éventuellement le début de mesure.
4. Fermez la soupape d'arrêt (2B).
5. Ouvrez la soupape d'arrêt (4) sur la tubulure de prise de pression.
6. Ouvrez la soupape d'arrêt (2A).

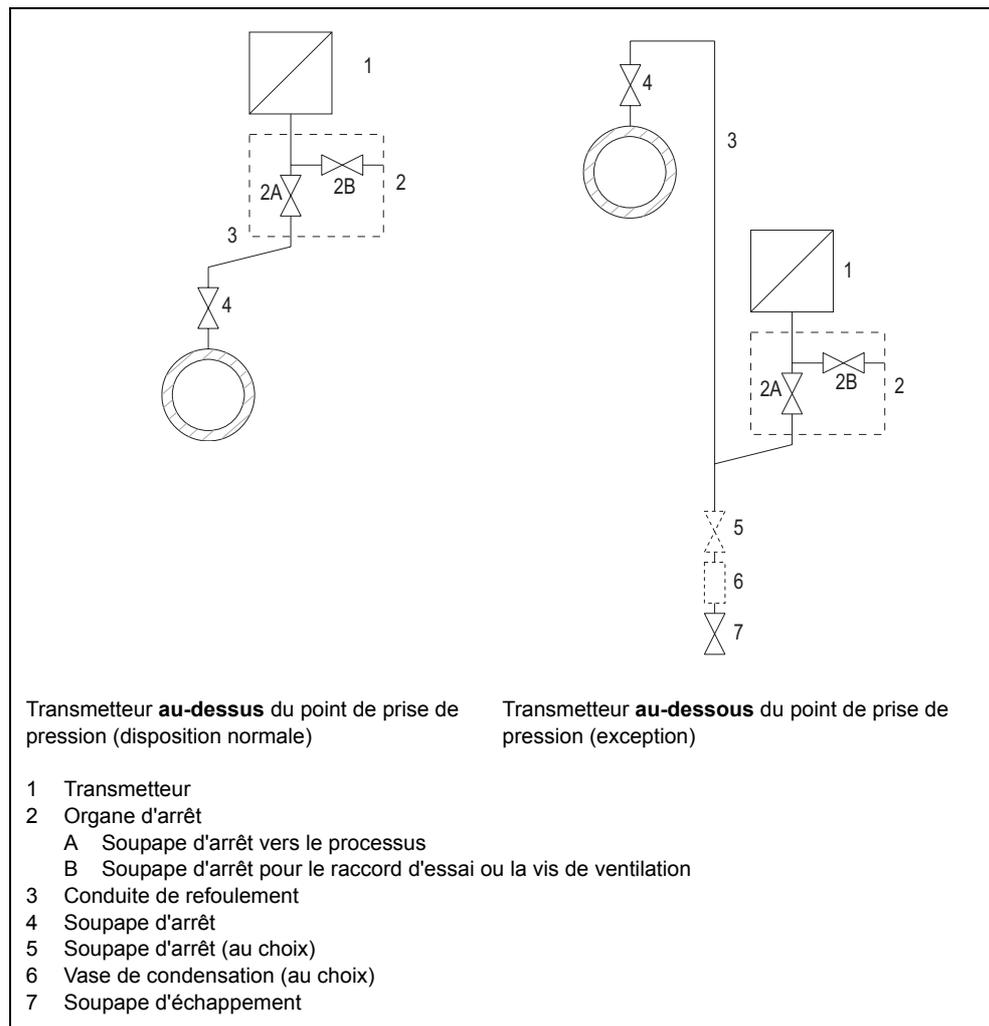


Figure 53 Mesure de gaz

8.1.2 Mesure de vapeur et de liquide

Actionnez les organes d'arrêt dans l'ordre suivant:

Position de départ : Toutes les vannes d'arrêt fermées

1. Ouvrez la soupape d'arrêt (Figure 54, p. 98, 2B).
2. Appliquez au transmetteur la pression qui correspond au début de mesure par le raccord d'essai de l'organe d'arrêt (2).
3. Vérifiez et rectifiez éventuellement le début de mesure.
4. Fermez la soupape d'arrêt (2B).
5. Ouvrez la soupape d'arrêt (4) sur la tubulure de prise de pression.
6. Ouvrez la soupape d'arrêt (2A).

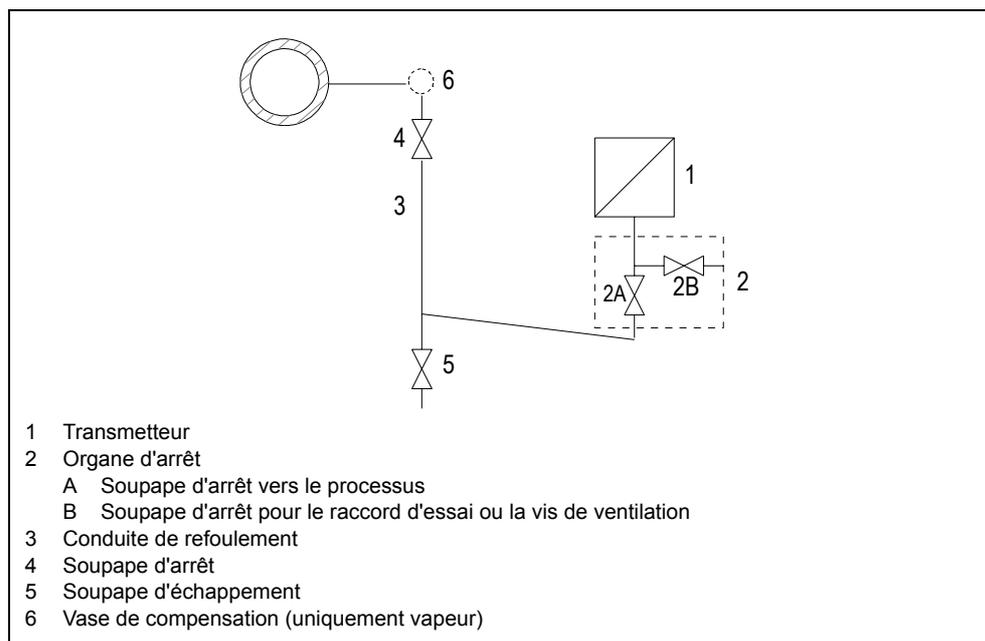


Figure 54 Mesure de vapeur

8.2 Pression différentielle et débit



PRÉCAUTION

- Si la soupape de ventilation et/ou la vis de fermeture manquent ou sont insuffisamment serrées,
et/ou
- si les soupapes sont utilisées de manière erronée ou incorrecte,
des blessures corporelles graves ou des dommages matériels importants sont possibles.

Dans le cas des produits mesurés brûlants, effectuer les différentes opérations rapidement l'une à la suite de l'autre. Dans le cas contraire, un échauffement excessif et un endommagement des soupapes et du transmetteur sont possibles.

8.2.1 Mesure de gaz

Actionnez les organes d'arrêt dans l'ordre suivant:

Position de départ : Toutes les vannes d'arrêt fermées

1. Ouvrez les deux soupapes d'arrêt (5) sur les tubulures de prise de pression.
2. Ouvrez la soupape de compensation (2).
3. Ouvrez la soupape de pression active (3A ou 3B).
4. Vérifiez et rectifiez éventuellement le zéro (4 mA) au début de mesure 0 mbar.
5. Fermez la soupape de compensation (2).
6. Ouvrez l'autre soupape de pression active (3B ou 3A).

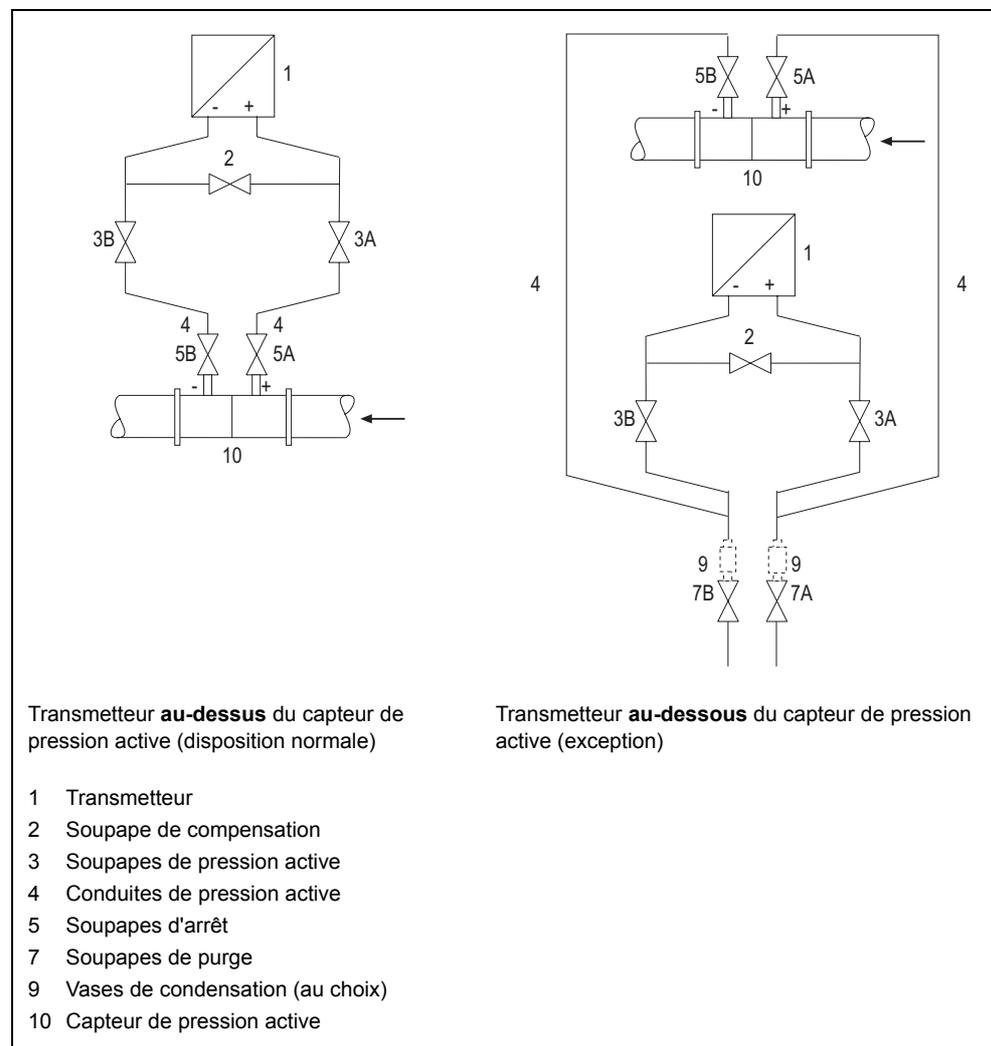


Figure 55 Mesure de gaz

8.2.2 Mesure de liquides

Actionnez les organes d'arrêt dans l'ordre suivant:

Position de départ: toutes les soupapes fermées

1. Ouvrez les deux soupapes d'arrêt (5) sur les tubulures de prise de pression.
2. Ouvrez la soupape de compensation (2).
3. Si le **transmetteur est placé au-dessous du capteur de pression active**, ouvrez l'une après l'autre les deux soupapes de purge (7) et si le **transmetteur est placé au-dessus du capteur de pression active**, ouvrez légèrement les deux soupapes de ventilation (8) jusqu'à ce que du liquide ne contenant pas d'air s'échappe.
4. Fermez les deux soupapes de purge (7) ou de ventilation (8).
5. Ouvrez légèrement la soupape de pression active (3A) et la soupape de ventilation sur la chambre positive du transmetteur (1) jusqu'à ce que du liquide sans air s'échappe.
6. Fermez la soupape de ventilation.
7. Ouvrez légèrement la soupape de ventilation sur la chambre négative du transmetteur (1) jusqu'à ce que du liquide sans air s'échappe.
8. Fermez la soupape de pression active (3A).
9. Ouvrez légèrement la soupape de pression active (3B) jusqu'à ce que du liquide sans air s'échappe puis refermez-la.
10. Fermez la soupape de ventilation sur la chambre négative (1).
11. Ouvrez la soupape de pression active (3A) de $\frac{1}{2}$ tour.
12. Vérifiez et rectifiez éventuellement le zéro (4 mA) au début de mesure 0 bar.
13. Fermez la soupape de compensation (2).
14. Ouvrez entièrement les soupapes de pression active (3A et 3B).

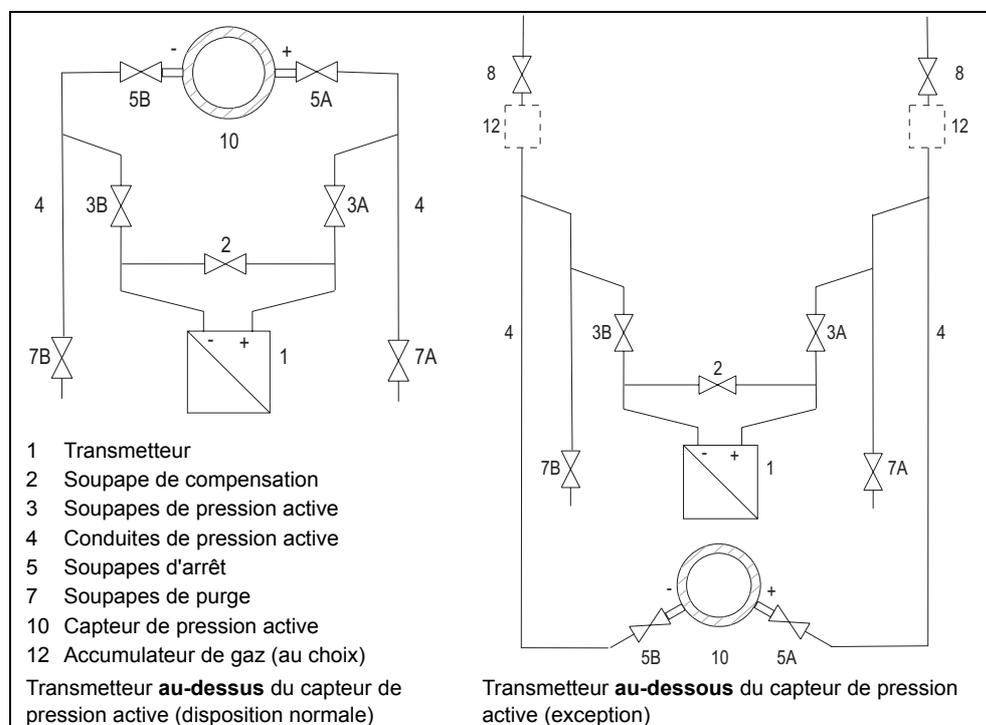


Figure 56 Mesure de liquides